

**-30°C**

# **Congelador vertical de laboratorio**



**Modelo: KYD-L1100F**

## Diseño ergonómico

Cerradura de puerta de seguridad, evitando el acceso no autorizado;

La función de descongelación automática garantiza un buen desempeño en áreas con alta temperatura ambiente y humedad;

Ruedas bloqueables de servicio pesado, fáciles de mover y arreglar.

Cestas o cajones de acero inoxidable (Opcional).



## Sistema de refrigeración

Compresor y ventilador de marca reconocida con un efecto de refrigeración de alta eficiencia.

Aislamiento de espuma de 70 mm de espesor, mejor efecto de aislamiento, ayuda a mantener la estabilidad de la temperatura dentro del refrigerador.

Circulación de aire forzado para un gran flujo de aire con conductos de aire especiales para garantizar la consistencia de la temperatura interna.



## Sistema de control de seguridad

Alarmas de mal funcionamiento: Temperatura alta/baja sensor/fallo de energía, voltaje bajo de alarma de batería de respaldo, alarma de apertura de puerta y sistema de alarma de sobretemperatura.



## Control de temperatura

Control de microprocesador, temperatura interna de pantalla LED grande claramente y con fácil visualización;

La temperatura interna se puede ajustar en el rango de -10 °C ~-30 °C , en incrementos de 0,1 °C;

Múltiples sensores para mostrar o controlar la temperatura.

## Ámbito de Aplicación

Descongelación automática, circulación de aire forzado.

Adecuada para hospitales, bancos de sangre, prevención de epidemias, compañías farmacéuticas e institutos de investigación. Diseñado para almacenar productos farmacéuticos, medicamentos, vacunas, materiales biológicos, reactivos de prueba y materiales de laboratorio.



### Dimensiones

1400×950×2020 (mm)

### Peso

165/195 (kg)



**Datos técnicos**

Modelo	KYD-L1100F
Capacidad	1100 Litros
Tipo de gabinete	Vertical
Clase climática	N
Tipo de enfriamiento	Enfriamiento por aire forzado
Modo de descongelación	Automático
Refrigerante ecológico	CA,R290

**Actuación**

Rango de temperatura	-10 °C-30
Rendimiento de refrigeración	-25

**Control**

Controlador	Microprocesador (Dixell XR30)
Monitor	Pantalla digital (LED)
Alarma	Audible, Remoto

**Material**

Material externo	Recubrimiento en polvo de acero galvanizado (blanco)
Material interno	Revestimiento de polvo de acero galvanizado (blanco). El acero inoxidable es opcional

**Datos eléctricos**

Fuente de alimentación	110 V / 60Hz (otras configuraciones es opcional)
Potencia (W)	600

**Dimensiones**

Capacidad (litros)	1100L
Peso neto/bruto (aprox.)	165/195 (kg)
Dimensiones interiores	1160×680×1380 (mm)
Dimensiones exteriores	780×822×1880 (mm)
Dimensiones del embalaje	880×950×2020 (mm)

\*Los modelos, parámetros y rendimiento especificados en este manual pueden cambiar debido a actualizaciones del producto sin previo aviso.

\*Las imágenes del producto que se muestran en este manual pueden diferir del producto real. Cuando compre cualquier producto, verifique el producto real.

## Funciones

Temperatura alta/baja	Si
Alarma remota	Si
Fallo del sensor	Si
Puerta entreabierta	Si
Bloqueo	Si
Luz LED interior	Activada por apertura y por switch de encendido y apagado en el exterior

## Accesorios

Ruedas	Si
Agujero de prueba	Si
Estantes/Puertas Interiores	5/-
Puerta de sólida	Si
Registrador de temperatura	Opcional

## Powered by



Qingdao Carebios Biological Technology Co., Ltd.  
Address: No.432-F Sanchang Road, Qingdao, China.  
Web: [www.carebios.com](http://www.carebios.com)